2020彩色门技术要求及执行标准

1. **质量标准**：

质量标准执行国家或行业标准：

1. GB/T 1931 木材含水率测定方法
2. GB/T 11718-1999 中密度纤维板
3. GB 18580-2001 室内装饰装修材料，人造板及制品中甲醛释放限量
4. GB 18581 室内装饰装修材料 溶剂型木器涂料中有害物质限量
5. GB 18583 室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量
6. GB 18584 室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量
7. WB/T 1024-2006 木质门
8. **材料要求：**

1．基材：

采用优质木材，选用木材的含水率应不大于12%；采用E1级中密度纤维板。

2．采用优质的PU环保漆，油漆硬度高，耐磨性强，耐黄变；采用优质胶粘剂，符合环保要求。

3. 五金件及钉类：

（1）合页采用优质不锈钢抛光，保证耐高温，耐磨，启闭灵活，无噪音。

（2）门吸、门把手、螺钉和锁具等五金件应采用优质产品，保证耐高温，耐冲击，耐磨。

（3）防撞条采用优质PVC材料，黏贴牢固，不开裂。

（4）闭门器选用优质产品，满足国家标准。

**三、制作、安装及施工要求：**

1．制作要求

（1）木门整体结构采用平衡设计，以防止局部差异所导致的木门变形。

（2）门框套（横竖挺）厚度为21±3mm，门套线（L线）基材采用环保E1级中密度纤维板，厚度为12mm ，“L”型插槽型门套线，表面无需打钉，采用90度碰角方式安装。

（3）门扇及门框套面板为环保E1级中纤维板，门中纤维板面板厚6mm，门框套板中纤维板厚3-5mm。

2．油漆选用优质Pu环保漆，油漆工序作三次底漆，两次面漆，在无尘烤漆房分两次饰面，确保漆膜光亮、平滑、基本无色差。

3．锁具要求：选用优质锁具。

合页要求：每樘门按产品规格安装合页，每副合页厚度≧2.5mm；

门吸：优质不锈钢门吸；

锁具到地面距离约950mm处，安装应符合人体工效学。

4．封边

清边时要光滑，无缺边掉角

5．所有木料的防腐和防白蚁均需达到国家标准的相关要质量求：

要求与混凝土或砌块有接触的木制件，在安装前应做木材防腐处理。

6．门连窗、窗套、玻璃均按照规范和国家标准执行。

7．其它要求：五金配件、密封条和紧固件等型号规格和性能均符合国家现行标准的有关规定；

出厂的门其外观、外型尺寸、装配质量符合国家标准规定。

8、施工质量标准

（1）门框扇所用材料的规格，接榫拼合与安装等应符合图纸设计要求。

（2）框扇净光，不应有刨痕、波浪、毛刺和锤印等，割角应严实平整，拼缝紧密。

（3）门框的裁口面表面应光滑，深浅宽窄应一致，线脚四周应交圈整齐，为角框的四角应成直角。

（4）门框必须安装牢固，固定点必须符合规范的规定。

（5）门扇应开关灵活、稳定，不得回弹和反翘，门扇挺面与外框挺面应相平。

（6）门扇小五金安装应位置正确，槽深一致，边缘整齐，尺寸准确，安装齐全。

9．成品保护

门扇及门框运输安装过程中必需有防潮、防碰、防晒保护措施。

**四、产品尺寸外观要求：**

1．安装尺寸公差、留缝限值要求：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **项目** | **公差（mm）** | **留缝限值（mm）** |
| 框、扇厚度 | ±1.0 | -- |
| 框高度与宽度 | ±2.0  ±1.0 | -- |
| 扇高度与宽度 | -1.0   -1.0 | -- |
| 框、扇对角线差 | 2.0 | -- |
| 框、扇截口与线条结合处高低差 | 1.0 | -- |
| 扇表面平整度 | 2.0 | -- |
| 扇翘曲 | 2.0 | -- |
| 框正、侧面安装垂直度 | 1.0 | -- |
| 框与扇、扇与扇接缝高低差 | 1.0 | -- |
| 门页对口缝 | -- | 1.5-3.5 |
| 门扇与上框间留缝 | -- | 1.5-3.5 |
| 门扇与侧框间留缝 | -- | 1.0-3.0 |
| 门扇与地面间留缝（外门） | -- | 4.0-7.0 |

2．油漆表面外观要求：

3．固装配件检查:固装配件的型号、规格、颜色、材质等是否符合设计要求，固装配件表面不能有人为损伤，安装要牢固，安装位置要正确（按图纸要求）。

4. 安装后成品表面光滑、洁净、无磕碰伤痕、锤印、缺损，边角处无明显刮手感，手感光滑。

**五、产品环保性要求 有害物质限量：**

原材料甲醛释放限量符合GB 18580-2001中E1级要求；木质门中有害物质限量符合WB/T 1024-2066 木质门、GB 18584-2001中规定。

**六、备注：**